

## MONTAŽ PROFILU EX - ALU

**Warunki montażu dla konstrukcji wiszącej i wspornikowej zestawu:**

- ZAMOCOWANIE - profil EX-ALU Firmy KLUŚ - SZYBA.

**Pkt. 1**

Do zestawu należy stosować szybę hartowaną grubości 6 mm.

**Pkt. 2**

W zestawie wiszącym, śruby rozporowe w profilu muszą być rozmieszczone w odległości nie większej niż co 16,6 cm., nie mniej niż 2 szt. i w odległościach nie mniejszych niż 3 cm. od końców poziomej krawędzi szyby, do której jest mocowany profil.

**Pkt. 2a**

W zestawie wspornikowym, śruby rozporowe muszą być rozstawione w odległości nie większej niż 16,6 cm., nie mniej niż 2 szt. i w odległościach nie mniejszych niż 3 cm. od końców pionowej krawędzi szyby, do której jest mocowany profil. Jeżeli krawędź pionowa szyby jest większa niż 18 cm., zawsze należy zastosować dodatkowo śrubę rozporową, 8 cm. poniżej pierwszej śruby od góry. (w połowie górnego modułu rozstawu śrub rozporowych).

Wytyczne stosowania rozstawu śrub rozporowych odnoszą się wyłącznie do zasady stosowania wymiarów szyb wg. pkt. 4a.

**Pkt. 3**

Śruby rozporowe należy dokręcać mocno nie przesilając gwintu i nie uszkadzając sześciokąta nakrętki.

**Pkt. 4**

W zestawie o układzie wiszącym, wymiar krawędzi pionowej szyby nie może przekraczać 51 cm.

**Pkt. 4a**

W zestawie o układzie wspornikowym, wymiar krawędzi poziomej szyby nie może przekraczać 51 cm. a wymiar krawędzi pionowej nie może być mniejszy od wyniku podzielenia długości krawędzi poziomej przez liczbę 1,7.

Przykład 1: długość krawędzi poziomej 51 cm. podzielona przez 1,7 daje wartość 30,0 cm. jest to długość najkrótszej, możliwej krawędzi pionowej, przy wymiarze krawędzi poziomej 51 cm.

Przykład 2: długość krawędzi poziomej 21 cm. podzielone przez 1,7 daje wartość 12,4 cm. jest to długość najkrótszej, możliwej krawędzi pionowej, przy wymiarze krawędzi poziomej 21 cm.

**Pkt. 5**

W zestawie wiszącym jak i wspornikowym, długość profilu nie powinna być krótsza niż długość krawędzi szyby, do której jest mocowany.

**Pkt. 6**

W układzie wiszącym jak i wspornikowym, gotowy zestaw mocowany poprzez nasunięcie profilu na łby śrub mocujących, należy wykonać tak aby odcinek tego przesunięcia był jak najdłuższy. Po przesunięciu profil należy zablokować.

**Pkt. 7**

Łby śrub mocujących, dla zestawu mocowanego wg. pkt. 6 powinny być ustawione tak aby zapewniały maksymalne możliwe tarcie przy nasuwaniu profilu.

**Pkt. 8**

Zamocowanie zestawów do podłoża za pośrednictwem śrub mocujących, powinno być zgodne z zasadami techniki zamocowań w zależności od rodzaju tego podłoża.

**Pkt. 9**

Montażu zestawów z użyciem oprawy – profilu EX należy dokonywać zgodnie z powyższymi warunkami i instrukcją montażu dostępną w formie fotografii z opisami, na stronie internetowej firmy KLUŚ, lub na płycie CD.

**Pkt. 10**

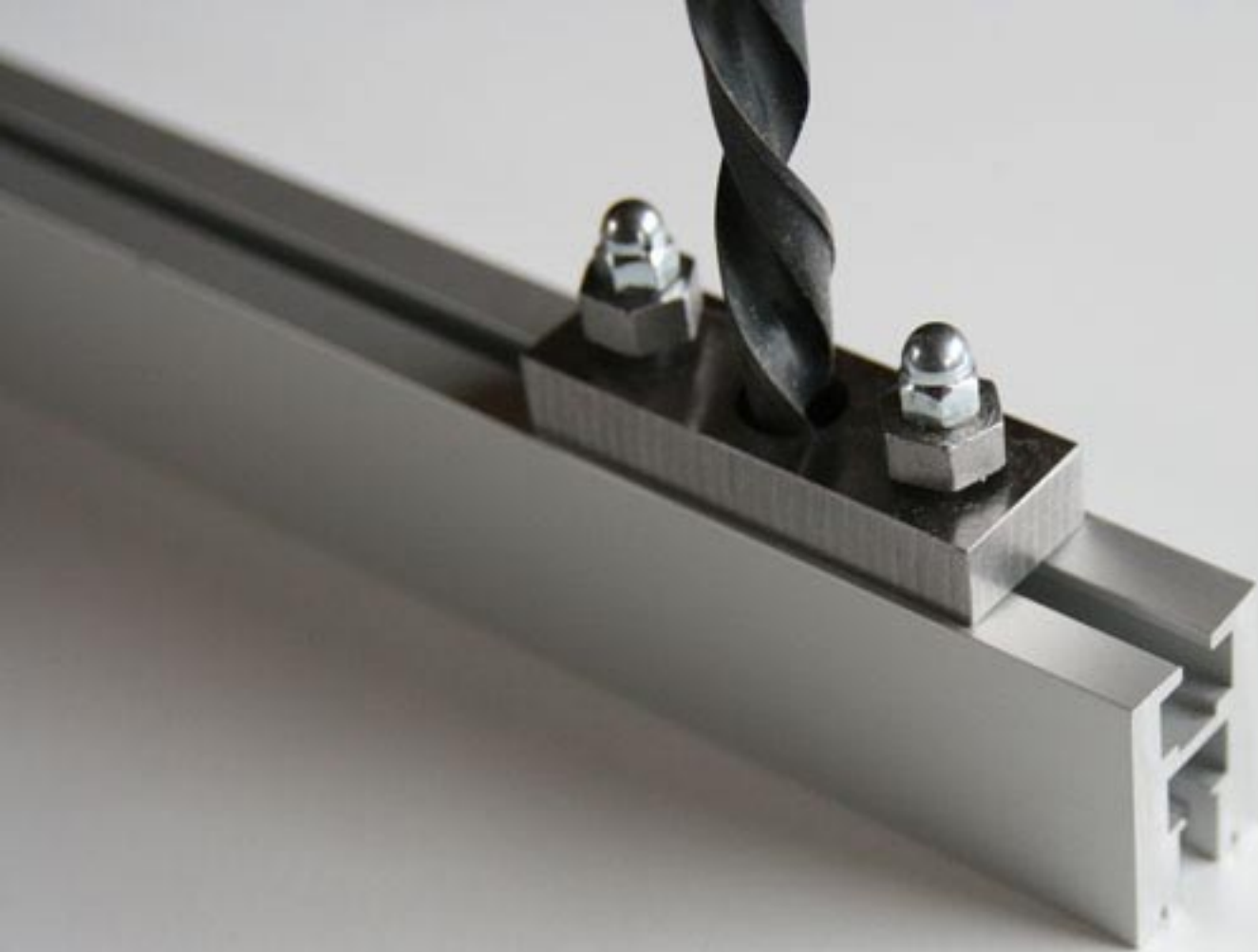
W powyższych kwestiach, w razie potrzeby Firma KLUŚ udziela wszelkich wyjaśnień.

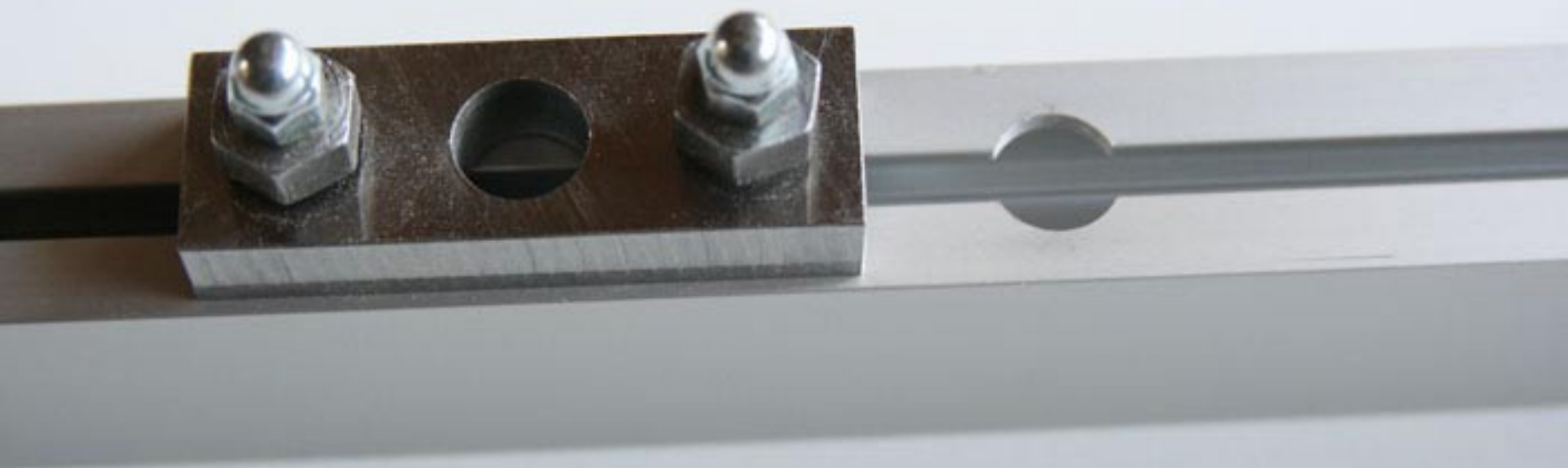


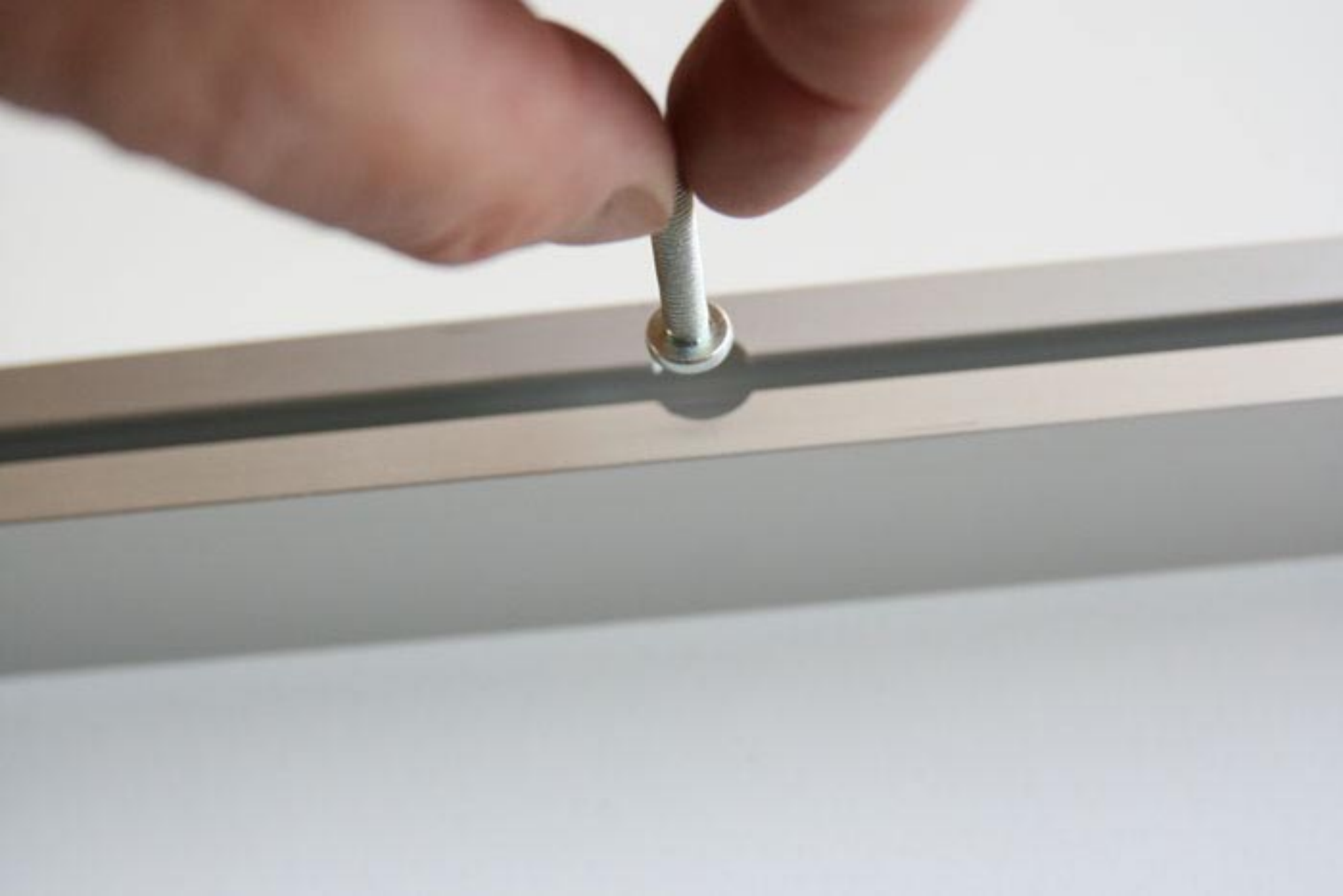
PRZYRZĄD DO NAWIERCANIA SZCZELINY MONTAŻOWEJ OPRAWY - PROFILU EX-ALU

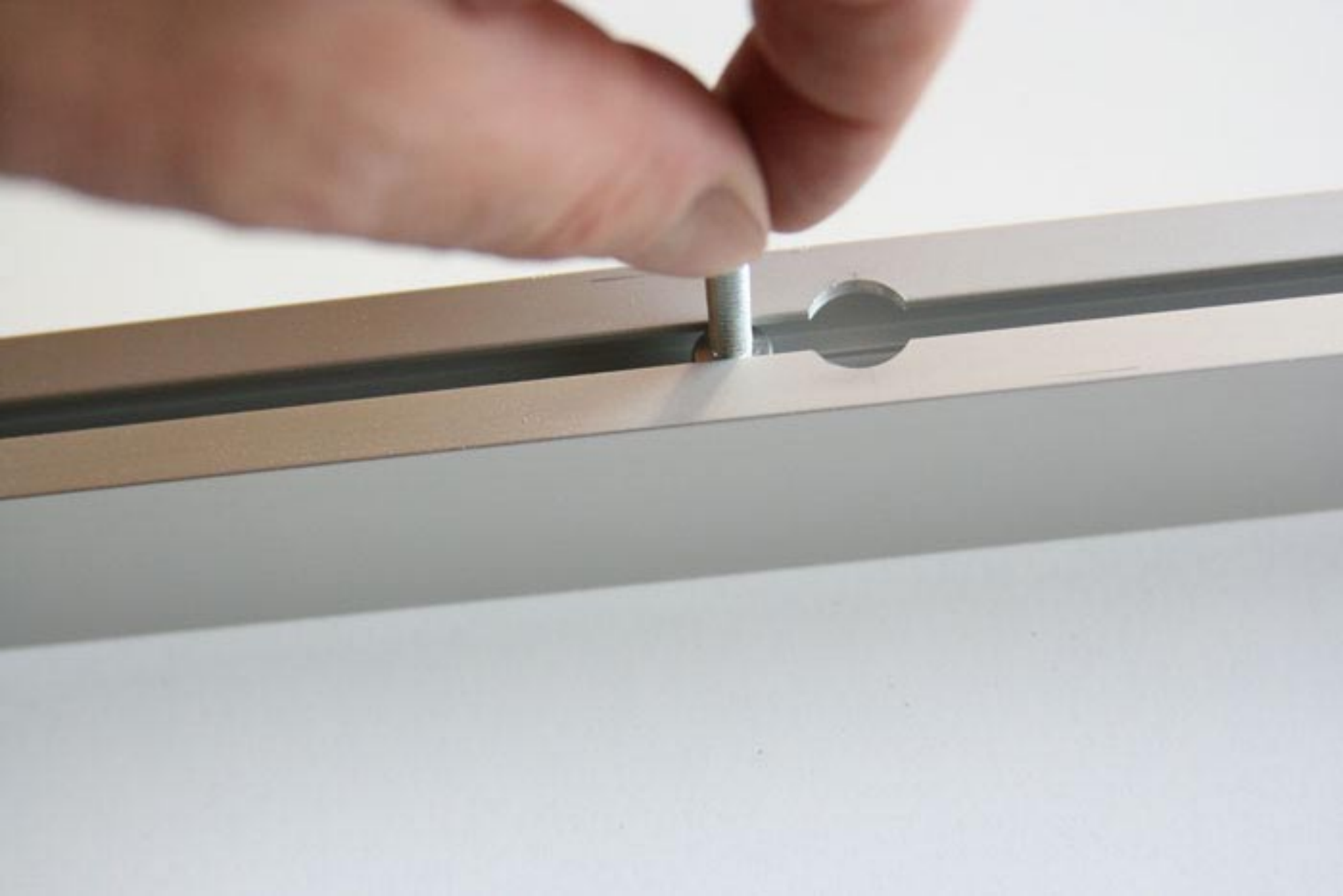


PRZYRZĄD NALEŻY ZAMOCOWAĆ NA PROFILU, WPROWADZAJĄC  
DO SZCZELINY MONTAŻOWEJ ŁBY ŚRUB I PO USTAWIENIU GO  
W ŻĄDANYM MIEJSCU, MOCNO JE ZACISNĄĆ ODKRĘCAJĄC PALCAMI.









DO PODŁOŻA, DO KTÓREGO CHCEMY PRZYMOCOWAĆ  
PROFIL, NALEŻY WKRĘCIĆ ŚRUBY O ŚREDNICY ŁBA  
NIE WIĘKSZEJ NIŻ 12 mm. I NIE MNIEJSZEJ NIŻ 9 mm.

ROZSTAW NAWIERTÓW W PROFILU  
NALEŻY TAK ZAPLANOWAĆ, ABY PO WPROWADZENIU  
ŁBÓW ŚRUB DO SZCELINY MOCUJĄCEJ,  
ZAPEWNIĆ MAKSYMALNE PRZESUNIĘCIE PROFILU.

SIŁĘ DOLEGANIA PROFILU DO PODŁOŻA NALEŻY  
REGULOWAĆ STOPNIEM WKRĘCENIA ŚRUB MOCUJĄCYCH,  
UZYSKUJĄC ŻĄDANĄ ODLEGŁOŚĆ ŁBA ŚRUBY OD PODŁOŻA.



ŚRUBY ROZPOROWE DLA OPRAWY - PROFILU EX - ALU



ŚRUBY ROZPOROWE W SZCZELINIE MOCUJĄCEJ PROFILU EX - ALU, NALEŻY ROZSTAWIAĆ W ODLEGŁOŚCI NIE WIĘKSZEJ NIŻ 16,6 cm.

W PROFILACH O DŁUGOŚCI MNIEJSZEJ NIŻ 20 cm. NALEŻY JE ROZSTAWIAĆ GĘŚCIEJ, ZACHOWUJĄC ODLEGŁOŚĆ OD KOŃCÓW PROFILU MINIMUM 3 cm. I NIE NALEŻY STOSOWAĆ MNIEJ NIŻ DWÓCH ŚRUB..

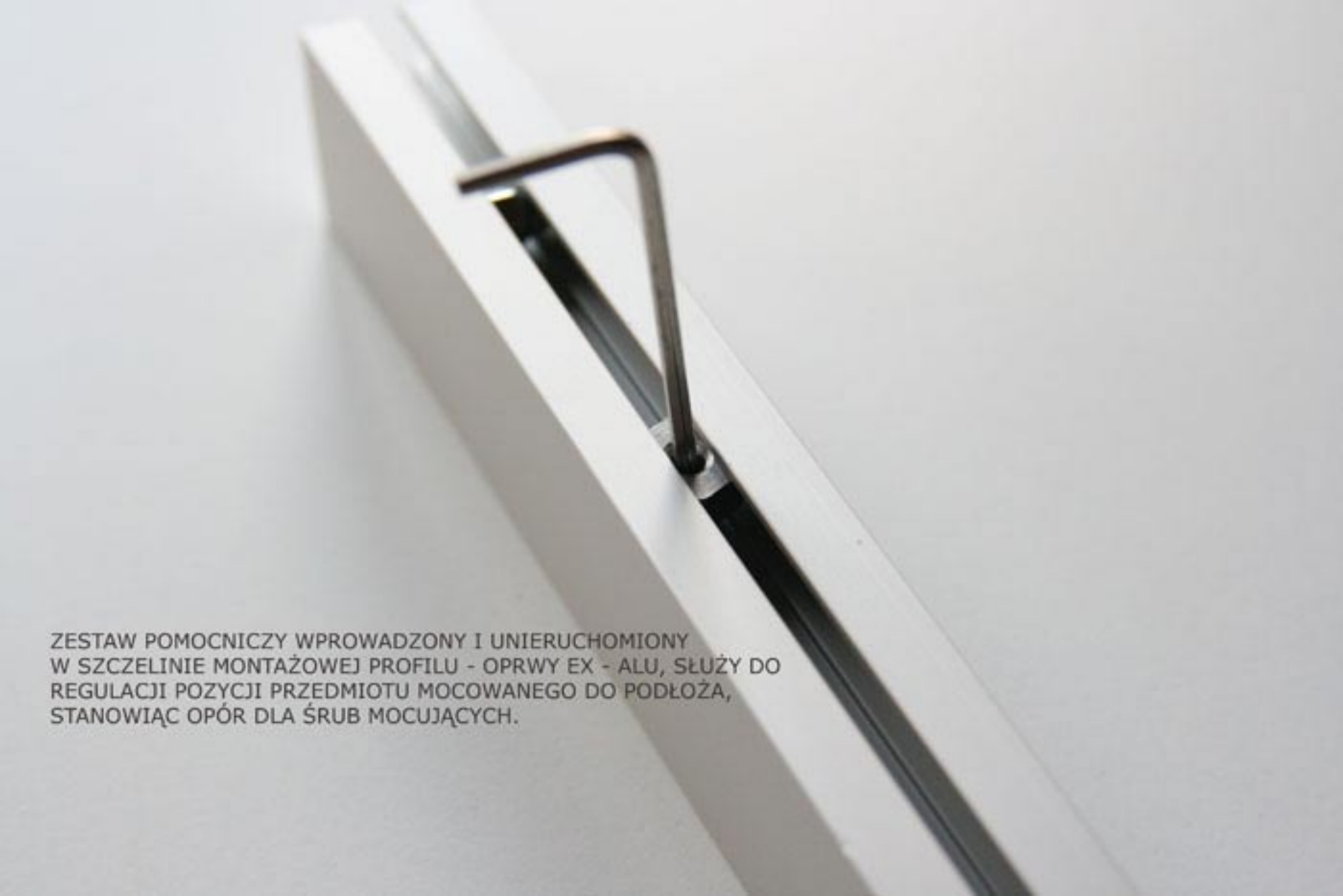


ABY ZAPOBIEC PRZESUWANIU SIĘ ŚRUB ROZPOROWYCH  
ZANIM DOKONAMY MOCOWANIA ZASADNICZEGO,  
NALEŻY BARDZO LEKKO JE ROZKRĘCIĆ NA TYLE ABY NIE SPOWODOWAĆ  
ZWĘŻENIA SZCZELINY IMAKOWEJ.



ZESTAW POMOCNICZY DLA PROFILU - OPRAWY EX-ALU.



A close-up photograph showing a silver-colored Allen key (hex key) inserted into a narrow slot of a white, extruded aluminum profile. The profile is oriented diagonally across the frame. The background is a plain, light-colored surface.

ZESTAW POMOCNICZY WPROWADZONY I UNIERUCHOMIONY  
W SZCZELINIE MONTAŻOWEJ PROFILU - OPRWY EX - ALU, SŁUŻY DO  
REGULACJI POZYCJI PRZEDMIOTU MOCOWANEGO DO PODŁOŻA,  
STANOWIĄC OPÓR DLA ŚRUB MOCUJĄCYCH.

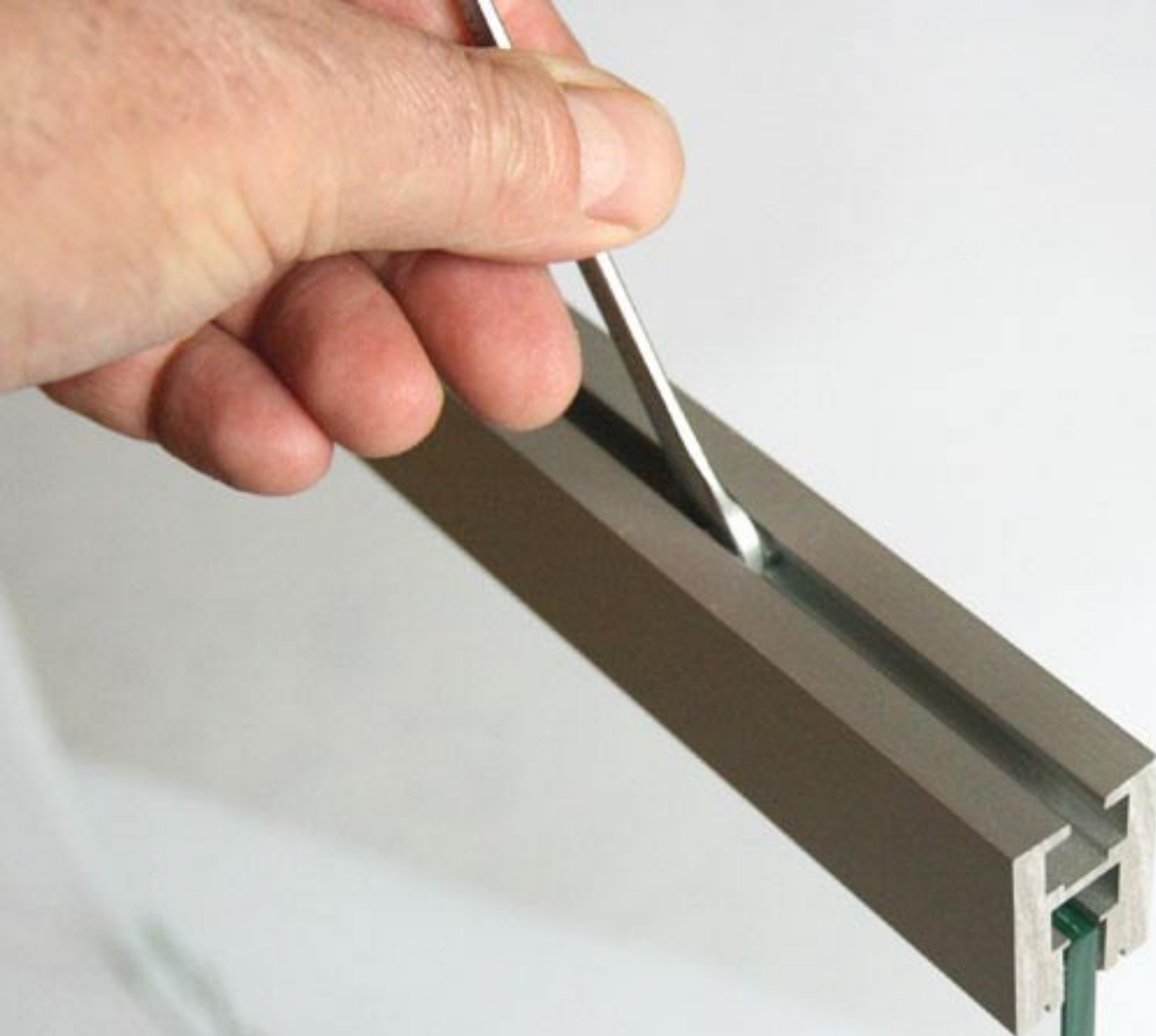
A close-up photograph of a silver-colored metal profile, likely an extrusion, featuring a long, narrow slot. A stainless steel screw with a hexagonal head is inserted into the slot. The background is a plain, light gray surface.

ŚRUBĘ ZESTAWU POMOCNICZEGO MOŻNA WYKOŻYSTAĆ DO WKREĆENIA  
ŚRUB (M-5)- MOCUJĄCYCH PROFIL DO PODŁOŻA W PRZYPADKU GDY JEST DO NICH DOSTĘP  
OD JEGO DRUGIEJ STRONY.

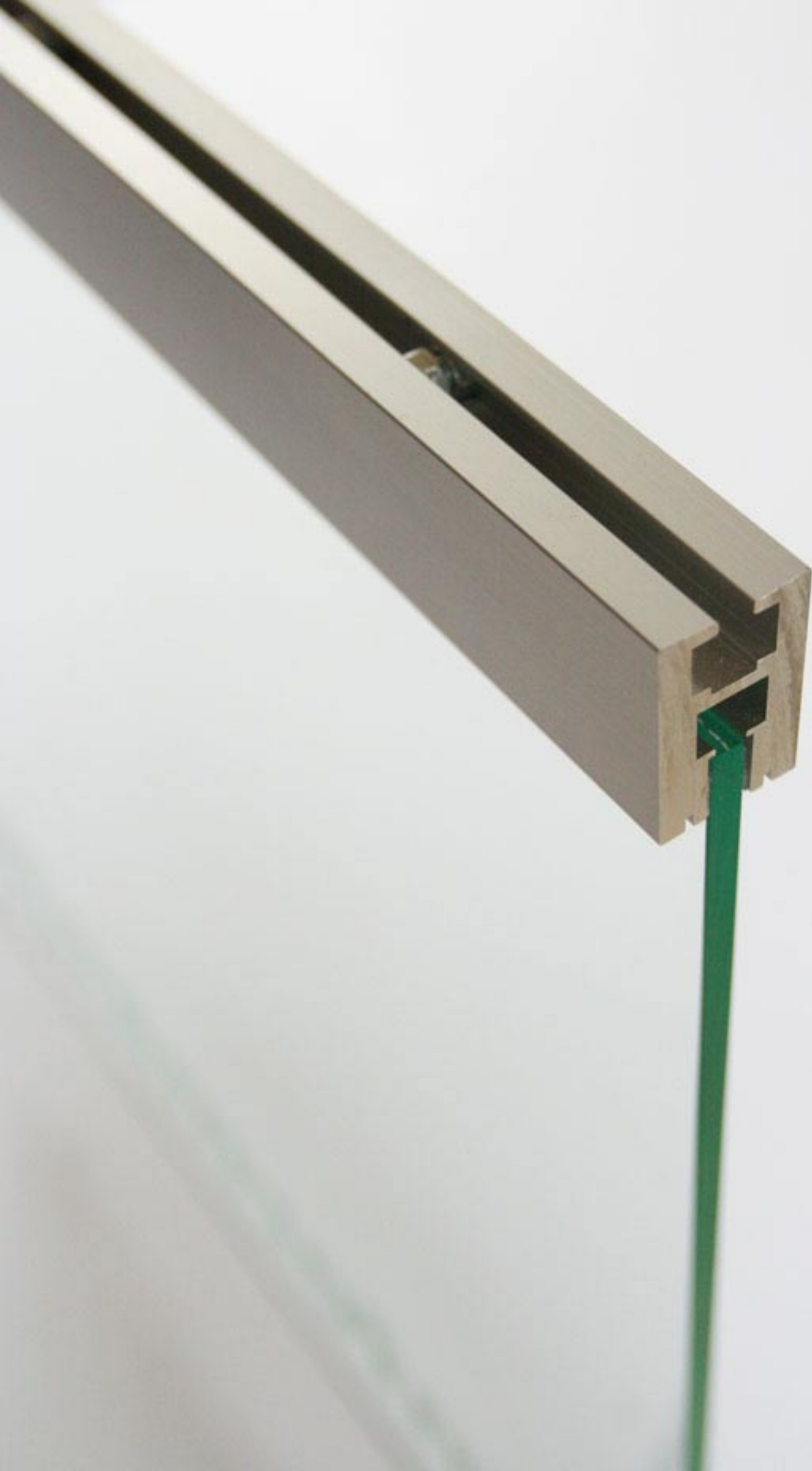


GOTOWY ZESTAW DO WYKONANIA MOCOWANIA NA DWÓCH ŚRUBACH.

W PRZYPADKU DŁUŻSZYCH PROFILI LUB KONIECZNOŚCI PRZENIESIENIA WIĘKSZYCH CIĘŻARÓW  
NALEŻY STOSOWAĆ WIECEJ NAWIERTÓW NA ŚRUBY MOCUJĄCE.



ZAMOCOWANIA SZYBY W SZCZELINIE IMAKOWEJ DOKONUJE SIĘ POPRZECZ ODKRĘCANIE ŚRUB ROZPOROWYCH DO MAKSYMALNEGO OPORU, UWAŻAJĄC ABY NIE NISZCZYĆ GWINTÓW I SZEŚCIKATÓW NAKRĘTEK.



JEŻELI WIELKOŚĆ ZESTAWU NA TO POZWALA, NALEŻY GO MOCOWAĆ PRZY POMOCY MINIMUM DWÓCH ŚRUB MOCUJĄCYCH. MOŻNA JE ROZMIESZCZAĆ W PODŁOŻU WG. WZORU POKAZANEGO NA ZDJĘCIU.

MOCOWANIA ZESTAWU DOKONUJE SIĘ POPRZECZ NAPROWADZENIE PROFILU NA LINIĘ ŚRUB MOCUJĄCYCH I MAKSYMALNE, ZAPLANOWANE WCZEŚNIEJ PRZESUNIĘCIE, Z SIŁĄ WYREGULOWANĄ POZYCJĄ DOKRĘCENIA ŁBÓW ŚRUB.